

Federnde Druckstücke

zum Einpressen, mit Kugel

AUSFÜHRUNG

Hülse

Kunststoff (Polyacetal POM) **KU**
temperaturbeständig bis zu 50 °C

Kugel

Edelstahl nichtrostend

- nichtrostend, 1.3541
- gehärtet

Hülse und Kugel

Kunststoff (Polyacetal POM) **KD**
temperaturbeständig bis zu 50 °C

Druckfeder

Edelstahl nichtrostend, 1.4568



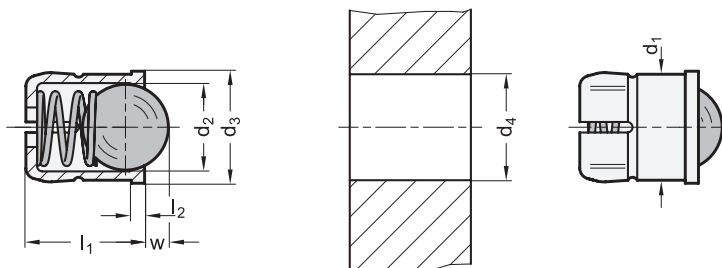
INFORMATION

Federnde Druckstücke GN 614.5 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

Durch die geometrische Form der Kunststoff-Hülse wird eine Selbstklemmung erreicht, die Bohrungstoleranzen bis zu 0,2 mm ausgleicht. Außerdem erlaubt sie eine Montage von Hand und erleichtert einen Überkopf-Einbau.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)



GN 614.5-KD

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 +0.1	d2	d3	d4 +0.2	l1 ±0.2	l2	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614.5-4-KD	4	3	4.6	4	5	1	0.8	3	6.5	1
GN 614.5-5-KD	5	4	5.6	5	6	1	1	6	9.4	1
GN 614.5-6-KD	6	5	6.5	6	7	1	1.6	6.2	12.6	1
GN 614.5-8-KD	8	6.5	8.5	8	9	1	1.9	10	20.4	1
GN 614.5-10-KD	10	8	11	10	13.5	1.5	2.4	11.9	22.3	2

GN 614.5-KU

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 +0.1	d2	d3	d4 +0.2	l1 ±0.2	l2	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614.5-4-KU	4	3	4.6	4	5	1	0.8	3	6.5	1
GN 614.5-5-KU	5	4	5.6	5	6	1	1	6	9.4	1
GN 614.5-6-KU	6	5	6.5	6	7	1	1.6	6.2	12.6	1
GN 614.5-8-KU	8	6.5	8.5	8	9	1	1.9	10	20.4	2
GN 614.5-10-KU	10	8	11	10	13.5	1.5	2.4	11.9	22.3	3